

### **Технологическая карта № 1**

**Тема:** Прокалывание отверстий.

**Инвентарь и оборудование:** шило, станок для прокалывания отверстий, шаблон, дрель, сверло.

**Время выполнения работ-** 9 минут.

**Порядок выполнения работ:**

1. Зафиксировать боковую плашку в станке.
2. Установить шаблон на боковую плашку.
3. Просверлить отверстия по шаблону.

**Требование:** надёжно и симметрично проколотые отверстия.

### **Технологическая карта № 2**

**Тема:** Сколачивание рамок.

**Инвентарь и оборудование:** заготовки для рамок, молоток, гвозди.

Время выполнения работ- 9 минут.

**Порядок выполнения работ:**

1. Взять заготовки для рамок, молоток, гвозди.
2. На боковых плашках наживулить гвозди 2 сверху и 1 снизу.
3. Прибить верхнюю и нижнюю плашку.

**Требование:** надёжно и симметрично сколоченная рамка.

### **Технологическая карта № 3**

**Тема:** Натягивание проволоки на пчеловодную рамку.

**Инвентарь и оборудование:** станок для натягивания проволоки, пчеловодная проволока, рамка, кусачки, молоток, гвозди.

Время выполнения работ- 9 минут

**Порядок выполнения работ:**

1. Установить рамку в станок.
2. Закрепить её натяжителями до нужного уровня.
3. Вставить проволоку в проколотые отверстия.
4. Закрепить проволоку в верхней и нижней точке, обрезать лишнее.
5. Освободить рамку из станка и проверить уровень натяжения проволоки

**Требование:** Достаточное и равномерное натяжение проволоки на рамке.